

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12015—2006

FZ/T 12015—2006

精梳天然彩色棉纱线

Natural colored combed cotton yarn

中华人民共和国纺织
行业标准
精梳天然彩色棉纱线
FZ/T 12015—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2006年8月第一版 2006年8月第一次印刷

*

书号: 155066·2-17075 定价 12.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 12015-2006

2006-05-06 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

回潮率的仪器,管纱线和绞纱线用电热烘箱,筒子纱线可用电热烘箱,也可用筒子测湿仪。

6.9.2 管纱线和筒子纱线的取样,每批量在 2t 及以下,每 0.2t 取样一个,但不得少于六个,批量在 2t 以上,其超过 2t 的部分,每 0.5t 取样一个,取样应随机均匀,并注意生产班次的代表性,管纱线或筒子纱线采用烘箱试验方法时(筒子纱线应距边纱层厚度的三分之一处采取),可采用间接称重法或直接称重法。

6.9.2.1 间接称重法:采样前将管纱线或筒子纱线称重,然后摇取试样,采样后再将管纱线或筒子纱线称重,两次称重的差数即为试样烘前重量。然后将试样放入烘箱中烘干称重,再计算回潮率。

6.9.2.2 直接称重法:先将筒子纱线外层去除到约 6 mm 厚处,用刀子划断内层棉纱,并将其剥下称重,作为试样烘前重量。然后放入烘箱中,烘干称重,再计算回潮率。

6.9.3 绞纱线的取样,每批量在 2 t 及以下的取样总重量不少于 75 g,2 t 以上取样重量不少于 150 g。

6.9.4 烘箱测试回潮率按照 GB/T 4743 执行。筒子纱线采用测湿仪试验时,应按筒子纱线测湿仪试验方法进行,在取得筒子试样后,立即进行测试以避免回潮率变化。每月应至少一次以烘箱测试法核对回潮率的测试结果,并根据核对的数据,校正修正系数。

6.9.5 在成包过程中,如因温湿度升降而影响回潮率变化时,可按温湿度情况,分阶段进行回潮率试验,根据不同阶段的试验回潮率,分别计算不同阶段的成包干燥质量,不得混淆。

6.9.6 根据实际回潮率,按式(4)计算纱线在公定回潮率时的重量。

$$m_g = m_s \times \frac{100 + W_g}{100 + W_s} \quad \dots\dots\dots(4)$$

式中:

m_g ——纱线在公定回潮率时的重量,单位为克(g);

m_s ——取样时该批纱线实际重量,单位为克(g);

W_g ——公定回潮率,%;

W_s ——该批纱线试样的实际回潮率,%。

6.10 试验结果的表示

一批纱线的各种试验结果是由该品种试验的全部试验值的计算结果表示,各种试验结果的计算精确度,除已规定者外,按表 10 规定。

表 10 计算值的数值修约规定

项 目	小数点后有效位数
单纱(线)断裂强度/(cN/tex)	1
单纱(线)断裂强力变异系数/(%)	1
百米重量变异系数/(%)	1
条干均匀度变异系数/(%)	1
千米棉结/(粒/1 000 m)	整数
十万里纱疵/(个/10 ⁵ m)	整数
百米重量偏差/(%)	1
捻度变异系数/(%)	1
标准干重/(g/100 m)	3
平均线密度/tex	1
修正强力用回潮率/(%)	1
折算重量用回潮率/(%)	2
捻系数	整数

前 言

精梳天然彩色棉纱线是用天然彩色棉纤维与本色棉纤维在环锭纺纱机上纺制的纱线。本标准在主要技术内容和技术要求等方面参照 2001 乌斯特统计值制定。本标准与 2001 乌斯特统计值的一致性程度为非等效,采用了 100%精梳棉机织物用纱(环锭纺)中下列统计值作为本标准技术要求中相关指标制定的依据:

——纱百米重量变异系数;

——条干均匀度变异系数;

——千米棉结数(+200%)(粒/1000 m);

——单纱断裂强度;

——单纱断裂强度变异系数。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:中国棉纺织行业协会、新疆纺织行业管理办公室、新疆中国彩棉(集团)股份有限公司。

本标准主要起草人:朱北娜、娜比亚、陈子炯、赵春莲、叶戩春。

表 8 彩棉含量在 75% 及以上的精梳天然彩色棉股线技术要求

公称线密度/ tex (英制支数)	等 别	单线断裂 强力变异 系数(CV)/ (%) ≤	百米重量 变异系数 (CV)/ (%) ≤	千米棉结/ (粒/ 1 000 m) ≤	捻度变 异系数 (CV)/ (%) ≤	单线断 裂强度/ (cN/tex) ≥	百米重量 偏差/ (%)	捻系数	
								经线	纬线
7.5×2~10×2 (80/2~59/2)	优	8.5	1.8	45	4.0	14.3	±2.5	380~500	340~460
	一	12.5	3.0	55	5.0				
	二	16.5	4.0	70	6.0				
11×2~14.5×2 (58/2~40/2)	优	8.0	1.8	30	3.5	14.5	±2.5	380~500	340~460
	一	12.0	3.0	40	4.5				
	二	16.0	4.0	55	5.5				
15×2~20×2 (39/2~29/2)	优	8.0	1.8	25	3.5	14.5	±2.5	380~500	340~460
	一	12.0	3.0	35	4.5				
	二	16.0	4.0	50	5.5				
21×2~24×2 (28/2~24/2)	优	7.5	1.8	20	3.5	14.7	±2.5	380~500	340~460
	一	11.5	3.0	30	4.5				
	二	15.5	4.0	45	5.5				

5.7 精梳天然彩色棉纱线中彩色棉纤维含量应严格控制。

5.8 精梳天然彩色棉纱线同一成品批号应保证颜色均匀一致,色差一般不低于 4 级。

5.9 分等规定

5.9.1 精梳天然彩色棉纱线规定以同品种一昼夜的生产量为一批,按规定的试验周期和各项试验方法进行试验,并按其结果评定精梳天然彩色棉纱线的品等。

5.9.2 精梳天然彩色棉纱线的品等分为优等、一等、二等,低于二等指标者作为三等。

5.9.3 精梳天然彩色棉纱的品等由单纱断裂强力变异系数和百米重量变异系数、条干均匀度变异系数、千米棉结(+200%)和十千米纱疵等五项评定,当五项的品等不同时,按五项中最低的一项品等评定。

5.9.4 精梳天然彩色棉线的品等由单线断裂强力变异系数、百米重量变异系数和千米棉结(+200%)及捻度变异系数评定,当四项品等不同时,按四项中最低一项品等评定。

5.9.5 单纱(线)的断裂强度或百米重量偏差超出允许范围时,在单纱(线)断裂强力变异系数和百米重量变异系数原评等的基础上作顺降一个等处理;如两项都超出范围时,亦只顺降一次,降至二等为止。

5.10 精梳天然彩色棉针织纱实际捻系数一般应控制在 280~360。

6 试验方法

6.1 试验条件

6.1.1 各项试验应在各方法标准规定的试验条件下进行。

6.1.2 快速试验:由于生产需要,要求迅速检验产品的质量,可采用快速试验方法。快速试验可以在接近车间温湿度条件下进行。但试验地点的温湿度必须稳定,并不得故意偏离标准条件。产品发生质量争议时,应以各方法标准规定的标准条件下的试验为准。

6.2 试验周期

生产厂可根据各自的具体情况决定试验周期,以一次试验为准,作为该周期内纱线的分等依据。节

精梳天然彩色棉纱线

1 范围

本标准规定了天然彩色棉纤维(含量 30% 及以上)与本色细绒棉、长绒棉混纺精梳纱线的术语、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、储存和运输。

本标准适用于鉴定环锭机制(机织、针织)精梳天然彩色棉纱线的品质。

本标准不适用于鉴定特种用途天然彩色棉纱线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 398—1993 棉本色纱线

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第 1 部分:直接计数法

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第 2 部分:退捻加捻法

GB/T 3292 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—1995 纱线线密度的测定 绞纱法

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线包装和标志

FZ/T 10013.1 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线及染色加工纱线断裂强力的修正方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

精梳天然彩色棉纱线

用天然彩色棉纤维和本色棉纤维纺制的,其天然彩色棉纤维含量不少于 30% 的精梳纯棉纱线。

4 分类

4.1 精梳天然彩色棉纱线的线密度以 1 000 m 纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,单位为特克斯(tex)。

4.2 精梳天然彩色棉纱线的公定回潮率为 8.5%。

4.3 精梳天然彩色棉纱线的标准重量

4.3.1 100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量按式(1)计算。

$$m_g = \frac{\rho_l}{10} \dots\dots\dots(1)$$